



## WILAPLAT Stiftgalvanisierbäder

### Rhodinette Goldbäder

Art.-Nr. 3010100102 Feingold  
Art.-Nr. 3010100202 Gelbgold

Art.-Nr. 3010100302 Blassgold  
Art.-Nr. 3010100402 Rotgold

#### Beschreibung

Die für das Rhodinette Stiftgalvanisiersystem konzipierten Goldbäder erzeugen einen hochglänzenden und beständigen Niederschlag für dekorative Anwendungen. Die Elektrolyte eignen sich neben der Multicolorfertigung von Schmuckstücken bestens für Reparatur- oder Restaurierungsarbeiten.

#### Verarbeitung

WILAPLAT Stiftgalvanisierbäder werden in Stiftgalvanisieranlagen wie z. B. der Rhodinette 2 eingesetzt. Die Beschichtung setzt eine einwandfreie Säuberung und Entfettung der Stücke voraus. Mit der Kontaktklemme oder -platte muss das Werkstück kontaktiert sein. Nach abgeschlossenem Beschichtungsvorgang wird der Elektrolyt abgespült. Eine Verschleppung der Elektrolyte ist unbedingt zu vermeiden, deshalb sollte für jede Goldfarbe ein eigener Griffel verwendet werden.

#### Betriebsdaten

<b>Goldgehalt</b>	2,0 g / 100 ml
<b>Temperatur</b>	20 – 30 °C
<b>Spannung feingold, blassgold, gelb</b>	6,2 – 12,2 Volt
<b>Spannung rotgold</b>	3,5 – 8,0 Volt
<b>Einstellung Rhodinette 2</b>	4 – 10 bzw. 2 – 8 (rotgold)

#### Lieferform

gebrauchsfertig

#### Regenerierung

nicht erforderlich, da vollständige Metallausbeute.

#### Achtung!

Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, bei der Lagerung, beim Transport und der Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten.

Weitere Angaben finden Sie in den EWG - Sicherheitsdatenblättern.